

**Zapytanie ofertowe w ramach projektu
„Rozwój przedsiębiorstwa w kierunku przemysłu 4.0”
planowanego do realizacji w ramach Krajowego Planu Odbudowy I Zwiększenia Odporności,
Komponent A „Odporność i konkurencyjność gospodarki”
Inwestycja: A 2.1.1. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

27.11.2023

Data upublicznienia zapytania ofertowego

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

LIVEO Meble Sp. z o.o.
ul. Borki 5
36-130 Raniżów
NIP: 8141695250

Osoba do kontaktu:

Krzysztof Starzyk
Tel. +48 608 280 708
E-mail: Krzysztof.starzyk@liveomeble.pl

I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV przedmiotu zamówienia: 42642100-9 Obrabiarki do obróbki drewna

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji. Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

- I. Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie
- II. Część II Okleiniarka do wąskich elementów
- III. Część III Pilarka do rozkroju płyt
- IV. Część IV Pilarka do rozkroju płyt

Tytuł projektu: „Rozwój przedsiębiorstwa w kierunku przemysłu 4.0”

II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

Zakup, dostawa, instalacja i uruchomienie maszyn wraz ze szkoleniem operatorów

- I. Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie
- II. Część II Okleiniarka do wąskich elementów
- III. Część III Pilarka do rozkroju płyt
- IV. Część IV Pilarka do rozkroju płyt

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w **załączniku nr 1** do zapytania ofertowego.

Inne postanowienia:

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększenia Odporności.

II.2.3 Warunki

1. Dopuszcza się możliwość złożenia oferty częściowej.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Oferent może złożyć tylko 1 ofertę.
4. Termin związania ofertą: 90 dni.

II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert:

do 27.12.2023

2. Miejsce składania ofert

Ofertę należy złożyć pod adresem:

LIVEO Meble Sp. z o.o.

ul. Borki 5

36-130 Raniżów

Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu.

1) **Sposób przygotowania oferty:**

a) **Forma pisemna**

Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej: Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres oferenta, przedmiot oferty.

b) **Forma elektroniczna**

Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesłać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.

3. **Kompletna oferta musi zawierać:**

- Formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
 - Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 3 do zapytania ofertowego
 - Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 4 do zapytania ofertowego
 - Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik
 - W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zapytania ofertowego.
4. Ofertę wraz z załącznikami należy sporządzić w języku polskim.
 5. Oferty należy złożyć w ciągu 30 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania przez Zamawiającego, przy czym termin 30 dni kalendarzowych biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.
 6. W przypadku, gdy złożone przez Oferenta dokumenty, oświadczenia dotyczące warunków udziału w postępowaniu zawierają informacje w innych walutach niż określono w niniejszym zapytaniu, Zamawiający jako kurs przeliczeniowy waluty przyjmie kurs NBP z dnia publikacji ogłoszenia o zamówieniu na stronie internetowej. Jeżeli w dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu nie będzie opublikowany średni kurs walut przez NBP Zamawiający przyjmie kurs przeliczeniowy z ostatniej opublikowanej tabeli kursów NBP przed dniem publikacji ogłoszenia zamówienia na stronie internetowej.
 7. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
 8. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.
 9. Pytania techniczne i formalne należy kierować do Pana Krzysztofa Starzyk – adres e-mail Krzysztof.starzyk@liveomeble.pl tel. +48 608 280 708

10. Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.
11. Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie 5 dni roboczych od daty upływu maksymalnego terminu składania ofert określonego w pkt II.3.1 zapytania ofertowego.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.

II.5. Kryteria oceny ofert:

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

a) **Cena** – Ceny ofert brutto (waga 70 %) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$C = \frac{C_n}{C_o} * 70$$

gdzie:

C – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty brutto” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku).

C_n – oznacza cenę brutto najtańszej z ofert.

C_o – oznacza cenę brutto ocenianej oferty.

b) **Gwarancja w miesiącach** – (waga 20%) będzie obliczona zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \frac{G_o}{G_n} * 20$$

gdzie:

G – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „Gwarancja” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku).

G_o – okres gwarancji w ofercie ocenianej.

G_n – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert ocenianych.

c) **Termin dostawy w dniach kalendarzowych** – (waga 10 %) obliczony zgodnie z poniższym wzorem:

$$T = \frac{T_n}{T_o} * 10$$

gdzie:

T – ocena punktowa za oceniane kryterium „Termin dostawy” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku).

T_n – najkrótszy termin dostawy spośród wszystkich ocenianych ofert.

T_0 – termin dostawy podany w ocenianej ofercie.

3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty brutto.
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.
5. W przypadku równej ilości punktów Zamawiający przeprowadzi negocjacje cenowe z każdym z oferentów.

SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

III.1. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający informuje, że w przypadku nie otrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji na odpowiedniej stronie internetowej.

Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/ Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

III.2. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej ze środków Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności.

III.3. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin dostawy:

- I. Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie 180 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy
- II. Część II Okleiniarka do wąskich elementów 300 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy
- III. Część III Pilarka do rozkroju płyt 180 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy
- IV. Część IV Pilarka do rozkroju płyt 180 dni kalendarzowych od dnia podpisania umowy

Miejsce realizacji: ul. Borki 5, 36-130 Raniszów

III.4. Istotne dla stron postanowienia umowy

1. Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:
 - a) gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
 - b) istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
 - c) Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terrorizm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powódzie, trzęsienie ziemi; bunt, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.
 - d) Nastąpi zmiana Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności lub innych obowiązujących Wytycznych, obowiązująca dla zawartych umów i wymagająca zmiany Umowy zawartej z Wykonawcą
 - e) Nastąpi zmiana w interpretacjach Wytycznych.
 - f) Nastąpi zmiana przepisów prawa powszechnie obowiązującego, skutkująca koniecznością wprowadzenia zmian do zawartej Umowy.
 - g) Wynikną rozbieżności i niejasności w Umowie, których nie będzie można usunąć w inny sposób niż poprzez zmianę postanowień Umowy, a zmiana postanowień Umowy spowoduje jednoznaczną interpretację postanowień Umowy przez obie jej strony.
 - h) Nastąpi konieczność likwidacji pomyłek pisarskich i rachunkowych w treści Umowy.
 - i) Nastąpią okoliczności, których Zamawiający działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć, a zmiana postanowień w Umowie nie prowadzi do zmiany charakteru Umowy lub w lepszy sposób zabezpieczy cele projektu.
 - j) Zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku, gdy z powodów niezależnych od Wykonawcy nie będzie możliwe wykonanie zamówienia w zakładanym terminie.
 - k) Zmiany terminu wykonania zamówienia, w przypadku, gdy konieczność zmiany wynikać będzie z przebiegu prac w ramach projektu.
 - l) Zmiana zakresu przedmiotu zamówienia i proporcjonalnego zmniejszenia/zwiększenia wynagrodzenia Wykonawcy, w przypadku konieczności zmiany zakresu prac wynikającej z ich przebiegu.

SEKCJA IV: Załączniki

1. Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik nr 2 Formularz oferty

3. Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi
4. Załącznik nr 4 Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania
5. Załącznik nr 5 Wzór umowy dostawy

Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup, dostawa, instalacja i uruchomienie maszyn wraz ze szkoleniem operatorów:

- I. Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie
- II. Część II Okleiniarka do wąskich elementów
- III. Część III Pilarka do rozkroju płyt
- IV. Część IV Pilarka do rozkroju płyt

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (parametry minimalne):

Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie

1. Obróbka płyt o max. rozmiarach 2000 x 3000 mm
2. Automatyczny załadunek płyt ze sztapla
3. Synchroniczne podawanie płyty na stół roboczy wraz z wysuwaniem gotowego wsadu
4. Wrzecziono główne chłodzone cieczą o mocy min. 13,2 kW
5. Głowica wiertarska, z wrzeczionami pionowymi (min.11) i poziomymi (min.4)
6. Kontrola drgań wrzecziona wraz z wizualizacją i systemem ostrzegawczym
7. Centralne, automatyczne smarowanie prowadnic w osiach X, Y, Z.
8. Oprogramowanie do automatycznej optymalizacji planów nestingowych.
9. Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.
10. Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.
11. Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.
12. Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje centrum” oraz „centrum steruje magazynem”
13. Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze
14. Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej
15. Optymalizacja planów Nesting celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.

Ilość – 1 sztuka

Część II Okleiniarka do wąskich elementów

Jednostronna oklejarka do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek.

1. Okleinowanie elementów wzdłuż o szerokości min. 44 mm.
2. Obróbka elementów w posuwie do 30 m/min
3. Dwie stacje cyklin profilowych dla promieni R1 i R2
4. Wystawianie elementu poza pas transportera min. 25 mm
5. Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.
6. Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.

7. Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.
8. Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje piłą” oraz „piła steruje magazynem.
9. Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze
10. Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej
11. Optymalizacja rozkrój cięcia w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.

Ilość – 1 sztuka

Część III Pilarka do rozkroju płyt

1. Wzmocnione łożo maszyny, umożliwiające amortyzowanie wibracji, pozwalające na wyższą jakość cięcia.
2. Cięcie płyt w pakiecie powyżej 150 mm.
3. Centralny docisk kątowy wychodzący z linii cięcia.
4. Dysze w stole maszyny i wsparcie odciążu przy linii cięcia.
5. Min. 8 lat gwarancji na prowadnice wózka piły oraz platformy podającej
6. Amortyzacja wózka piły
7. Oprogramowanie do inteligentnego odkładania elementów w sztosach
8. Oprogramowanie do monitorowania czasu pracy oraz analizy czasów przestoju maszyny.
9. Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.
10. Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.
11. Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.
12. Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje piłą” oraz „piła steruje magazynem.
13. Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze
14. Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej
15. Optymalizacja rozkrój cięcia w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.

Ilość – 1 sztuka

Część IV Pilarka do rozkroju płyt

1. Cięcie płyt w pakiecie powyżej 100 mm.
2. Cięcie i załadunek w pakietach płyt o grubości min. 3,2 mm.
3. Centralny docisk kątowy wychodzący z linii cięcia.
4. Dysze w stole maszyny i wsparcie odciążu przy linii cięcia.
5. Min. 8 lat gwarancji na prowadnice wózka piły oraz platformy podającej.
6. Amortyzacja wózka piły.
7. Oprogramowanie do monitorowania czasu pracy oraz analizy czasów przestoju maszyny.
8. Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.
9. Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.

10. Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.
11. Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje piłą” oraz „piła steruje magazynem.
12. Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze
13. Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej
14. Optymalizacja rozkrój cięcia w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.

Ilość – 1 sztuka

Załącznik nr 2 Formularz oferty

....., dnia

/miejsowość, data/

Dane Wykonawcy			
Nazwa			
Adres			
Numer NIP			
Numer telefonu		Adres e- mail	
Dane osoby odpowiedzialnej za kontakty z Zamawiającym ze strony Wykonawcy			
Imię i Nazwisko			
Telefon		Adres e- mail	

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

my niżej podpisani:

działając w imieniu i na rzecz:

(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)

- SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych.

Lp.	Parametry i funkcje	Wartość parametru ^[1]
I.	Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie	
1.	Obróbka płyt o max. rozmiarach [mm]	
2.	Automatyczny załadunek płyt ze sztapla	
3.	Synchroniczne podawanie płyty na stół roboczy wraz z wysuwaniem gotowego wsadu	
4.	Wrzecziono główne chłodzone cieczą o mocy [kW]	
5.	Głowica wiertarska, z wrzeczionami pionowymi (min.11) i poziomymi (min.4)	
6.	Kontrola drgań wrzecziona wraz z wizualizacją i systemem ostrzegawczym	
7.	Centralne, automatyczne smarowanie prowadnic w osiach X, Y, Z.	
8.	Oprogramowanie do automatycznej optymalizacji planów	

^[1] Proszę podać rzeczywistą wartość parametru oferowanego urządzenia lub wpisać TAK/NIE dla niemierzalnych parametrów lub funkcji

	nestingowych.	
9.	Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.	
10.	Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.	
11.	Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.	
12.	Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje centrum” oraz „centrum steruje magazynem”	
13.	Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze	
14.	Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej	
15.	Optymalizacja planów Nesting celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.	
II.	Część II Okleiniarka do wąskich elementów	
1.	Jednostronna oklejarka do obróbki prostych, wąskich powierzchni elementów, oklejania ich różnymi rodzajami obrzeży i obróbki końcowej wzdłuż i w poprzek.	
2.	Okleinywanie elementów wzdłuż o szerokości [mm]	
3.	Obróbka elementów w posuwie do [m/min]	
4.	Dwie stacje cyklin profilowych dla promieni R1 i R2	
5.	Wystawanie elementu poza pas transportera [mm]	
6.	Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.	
7.	Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.	
8.	Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.	
9.	Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje piłą” oraz „piła steruje magazynem.	
10.	Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze	
11.	Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej	
12.	Optymalizacja rozkrój cięcia w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.	
II.	Część III Pilarka do rozkroju płyt	
1.	Wzmocnione łożo maszyny, umożliwiające amortyzowanie wibracji, pozwalające na wyższą jakość cięcia.	
2.	Cięcie płyt w pakiecie powyżej 150 mm.	

3.	Centralny docisk kątowy wychodzący z linii cięcia.	
4.	Dysze w stole maszyny i wsparcie odciążu przy linii cięcia.	
5.	Min. 8 lat gwarancji na prowadnice wózka piły oraz platformy podającej	
6.	Amortyzacja wózka piły	
7.	Oprogramowanie do inteligentnego odkładania elementów w sztosach	
8.	Oprogramowanie do monitorowania czasu pracy oraz analizy czasów przestoju maszyny.	
9.	Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.	
10.	Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z stawieniami na maszynie.	
11.	Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.	
12.	Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje piłą” oraz „piła steruje magazynem.	
13.	Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze	
14.	Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej	
15.	Optymalizacja rozkrój cięcia w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.	
IV	Część IV Pilarka do rozkroju płyt	
1.	Cięcie płyt w pakiecie powyżej 100 mm.	
2.	Cięcie i załadunek w pakietach płyt o grubości [mm]	
3.	Centralny docisk kątowy wychodzący z linii cięcia.	
4.	Dysze w stole maszyny i wsparcie odciążu przy linii cięcia.	
5.	Min. 8 lat gwarancji na prowadnice wózka piły oraz platformy podającej.	
6.	Amortyzacja wózka piły.	
7.	Oprogramowanie do monitorowania czasu pracy oraz analizy czasów przestoju maszyny.	
8.	Mobilna aplikacja serwisowa umożliwiająca zdalną diagnozę z wykorzystaniem kamery.	
9.	Mobilna aplikacja do analizy danych producentów narzędzi z ustawieniami na maszynie.	
10.	Sterowanie dla innych maszyn producenta działające tych samych zasadach, umożliwiające szybkie przekwalifikowanie operatora z jednego typu maszyny na drugą.	
11.	Dwustronna komunikacja z innymi maszynami (M2M), możliwość podłączenie pod automatyczny magazyn płyt w trybach „magazyn steruje piłą” oraz „piła steruje magazynem.	
12.	Możliwość zakupu i stosowania aplikacji branżowych z platformy zainstalowanej w chmurze	
13.	Wizualizacja projektu w 3D, ułatwiająca planowanie linii produkcyjnej z uwzględnieniem przestrzeni pod kątem logistyki wewnętrznej oraz	

	bezpieczeństwa pracy wokół linii produkcyjnej	
14.	Optymalizacja rozkrój cięcia w celu zwiększenia wydajności i zmniejszenia odpadowości materiału w ramach projektu Smart Factory.	

2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. **OFERUJEMY** realizację przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia

Część I Centrum obróbcze sterowane numerycznie za łączną cenę brutto
(słownie)netto.....

(słownie.....)

Część II Okleiniarka do wąskich elementów za łączną cenę brutto (słownie) netto.....

(słownie.....)

Część III Pilarka do rozkroju płyt za łączną cenę brutto (słownie) netto.....

(słownie.....)

Część IV Pilarka do rozkroju płyt za łączną cenę brutto (słownie) netto.....

(słownie.....)

4. **PROPONOWANY** przez nas termin dostawy to:

Część I Centrum obróbcze sterowane numeryczniedni kalendarzowych od podpisania umowy.

Część II Okleiniarka do wąskich elementów.....dni kalendarzowych od podpisania umowy.

Część III Pilarka do rozkroju płyt.....dni kalendarzowych od podpisania umowy.

Część IV Pilarka do rozkroju płyt.....dni kalendarzowych od podpisania umowy.

5. **PROPONOWANY** przez nas okres gwarancji:

Część I Centrum obróbcze sterowane numeryczniemiesiący.

Część II Okleiniarka do wąskich elementów..... miesiący.

Część III Pilarka do rozkroju płyt..... miesiący.

Część IV Pilarka do rozkroju płyt..... miesiący.

6. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia.

7. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia, tj. przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.

8. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach* , które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.

9. **OFERTĘ** niniejszą składamy na _____ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:

1).....

2).....

3).....

_____, dnia __ __ roku

(pieczęć i podpis Oferenta)

**Niepotrzebne skreślić*

Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

.....
Pieczętka Oferenta

.....
Miejscowość, data

Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi

Oświadczam, iż podmioty składające oferty nie są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
- 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
- 5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....
Podpis

Załącznik nr 4 Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania.....
Pieczęćka Oferenta.....
Miejscowość, data**Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z postępowania**

W związku z zakazem udziału rosyjskich wykonawców w zamówieniach publicznych oświadczam, że nie spełniam definicji:

- 1) wykonawcy wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. poz. 835, dalej: „specustawa”);
- 2) wykonawcy, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 specustawy;
- 3) wykonawcy, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 specustawy;
- 4) wykonawcy będącego obywatelem rosyjskim lub osobą fizyczną lub prawną, podmiotem lub organem z siedzibą w Rosji;
- 5) wykonawcy będącego osobą prawną, podmiotem lub organem, do którego prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50% należą do podmiotu, o którym mowa w pkt 4);
- 6) wykonawcy będącego osobą fizyczną lub prawną, podmiotem lub organem działającym w imieniu lub pod kierunkiem podmiotów, o których mowa w pkt 4) lub 5);
- 7) wykonawcy, którego podwykonawcy, dostawcy lub podmioty, na których zdolnościach polega wykonawca są osobami, o których mowa w pkt 1) do 7), a to w przypadku gdy na takich podwykonawców, dostawców lub podmioty, na których zdolnościach polega wykonawca przypada (łącznie) ponad 10 % wartości zamówienia.

.....
Podpis